杭州莱安特磨边机操作流程

发布日期：2025-09-28 | 阅读量：19

直线磨边机是各类磨边机中品种、规格很多的磨边机，按能磨削的直线边的不同，它又可分为如下三种：（1）直线磨边机（简称直边机）直边机只能磨削玻璃的平底边及两棱角，按磨头数分，有三、五、八、九、十、十三、十四磨头等数种机型。一般来说，磨头数越多，则磨削精度和生产效率越高，相应地机器的价格也越高。而电脑控制的直边机（一般磨头数都在十或十以上）则价格更高。近些年来，国内市场上又出现一种既可磨平底边，又可磨45°底边的两用直边机，用量也比较多。另外还有可磨一组或两组互成角度底边的磨边机，叫多级磨边机。这种机型磨头较多，一般为电脑控制，设备价格相对较高。（2）直线圆（简称圆边机）圆边机可以磨削玻璃的圆边、鸭嘴边等，在家具、玻璃的加工中用的较多。圆边机也有三、五、六、七、八、九磨头等数种机型。（3）直线斜边机（简称斜边机）斜边机一般用于磨削玻璃3~20°的斜边。现在，有的斜边机也可磨削45°的斜边。斜边机按磨头数分，也有七、八、九、十、十一、十四磨头等机型。近些年来又出现一种能在玻璃斜边上磨出各种波浪花纹的斜边机，叫波浪斜边机。为什么选择上海莱安特精密仪器有限公司？杭州莱安特磨边机操作流程

磨边机的种类很多，如何选择则要根据加工产品的特点、生产规模等来选择。以圆边机为例，能磨圆边的磨边机有异形机、直线圆边机、靠模机、直线双边圆边机等。如何选择，一定要结合加工产品的要求。如果设计加工的产品是圆形、椭圆形或其它异形玻璃，那么只能选择异形机或靠模机（因直线圆边机均不能磨圆形或异形工件）。如果设计加工的产品种类多且批量较小，则选择异形机比较合适，因异形机更换产品比较方便，机器价格比较便宜。如果设计加工的产品种类较小而批量又比较大，则选择靠模机就比较合适，因靠模机生产效率高，且容易保证加工精度。如果设计加工的产品是矩形、长方形玻璃，则只有选择直线圆边机或直线双圆边机（因异形机及靠模机一般情况下不能磨直线圆边）。当产品精度要求不是很高、生产批量也不太大时，选择一般直线圆边机即可（因它的价格较低）；若产品精度要求高、生产批量也较大时，选择直线双边圆边机则较为合适。福建镜片磨边机厂家眼镜磨边机什么牌子的更好？

直线磨边机使用时的注意事项：直线磨边机（直边机、圆边机、斜边机）的工作方式都是通过前后压板夹紧玻璃并带动其直线运动进行磨削的。使用中一定要注意两点：①前后压板与导轨结合面要经常加油润滑，否则会由于前后压板及导轨工作面的过早磨损而影响机器的正常使用寿命。有些机型虽有自动润滑装置，但也要经常检查润滑管路是否畅通；②夹紧玻璃时夹紧力大小要适当，太松影响磨削质量，太紧会使机器负荷增大，易产生抖动爬行现象，磨薄玻璃时还容易夹碎玻璃。夹紧力大小可用一块稍大的玻璃夹在机器上进行测试，即：将玻璃夹在机器中部，停机状态下双手用力扳动玻璃，感觉夹紧力调到刚好双手搬不动时为合适。双边磨边机使用时的注意事项：①双边磨边机属较**次的磨边机，使用时比较好固定两到三人操作，以确保操作正确。②双边磨的程序出现误差或故障时，比较好请原生产厂家派人维修和调试，一般情况下不要拆修，以

免搞乱程序造成停产。

磨边机分类：模板磨边机，二维免模板磨边机，三维全自动免模板磨边机。模板磨边机又名“仿形磨边机”市场上销售的眼镜架都带有一块模板，模板通过三眼打孔机打孔后，安装在磨边机机上面，利用模板仿形（配钥匙）原理，在高速旋转的砂轮上磨削镜片，得到与模板相似的镜片轮廓。模板磨边机需要配备：中心仪、打孔机（俗称“三件套”）优点：价格便宜，比较稳定。缺点：高弯镜片(太阳镜)无法满足；由于机头的重力，模板会形变、镜片加工产生“缺角”，“变形”。上海莱安特精密仪器有限公司的信誉度怎么样？

正确合理地使用磨边机，不仅能保证生产正常进行，还会起到延长机器寿命的作用。这里介绍一下正确使用磨边机应注意的事项。1、对各种新购的磨边机，使用前一定要先阅读使用说明书。在搞清了机器的传动原理，各种手柄、手轮、电器按钮、水路、气路调节阀的作用，掌握机器的维护保养知识之后，方可上机操作。2、磨边机的磨头好坏对玻璃的磨削质量有较大影响，磨头的位置、移动间隙等出厂时均已调好，使用时除进退磨头外，其余的一般不要去动，以免影响磨削质量。另外，磨头后退位置不易过大，否则容易损坏防水套，造成漏水，而且容易烧坏电机。3、冷却是否充足对磨削效果也有较大影响。要经常检查冷却管路有无堵塞现象。特别是直线磨边机的管路容易被刷毛堵塞，且堵后不易被察觉，会造成冷却不足影响磨边质量。4、磨边机使用的无极变速器，调节速度时一定要在开状状态下，否则容易损坏磨边机的无级变速器。三维磨边机的使用方法是什么？湖北镜片磨边机操作流程

光学磨边机通常使用在什么场景下？杭州莱安特磨边机操作流程

上海莱安特精密仪器有限公司一家集科、工、贸于一体的综合性企业，主要从事视光学精密光电仪器的研发、生产和贸易。多年来，凭借软件控制、光学和机械设计领域的技术水平和独特算法，在视光学行业内迅速崛起。随着现代制造技术的发展,传统的采用接触式检测的方式，因其操作复杂，接触物体表面对物体有损伤，检测效率低下等问题，已经越来越不能适用工业化大生产的需要。采用我公司研制的自由曲面检测系统专门为工业检测领域设计，提供了一种非接触式无损检测方式，测量过程中被测物体可以任意翻转和移动,对物件进行多个视角的测量,系统进行全自动拼接，轻松实现物体360高精度测量。扫描速度快，测量精度高，操作更加简易。广泛应用于产品的外观质量检测 and 逆向设计，从而为产品生产质检与产品设计公司快速开发新款产品提供帮助。杭州莱安特磨边机操作流程

上海莱安特精密仪器有限公司汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在上海市等地区的仪器仪表中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，**协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来上海莱安特精密仪器供应和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想！